

## Neukonzeption und Umbau einer Rundtaktmaschine (Teil 3)



Student*in	Andreas Schori
Experte*in	Stefan Kossack
Dozent*in	Stefan Brandenberger
Auftraggeber*in	hftm AG
Fachrichtung	Systemtechnik Mechatronik
Abschlussjahr	2021
Ausgangslage	Die hftm verfügt über eine Lagerstation zum Einlagern von verschiedenen zylindrischen Teilen. Die Ansteuerung diverser Motoren funktioniert mit dem bestehenden Konzept nicht korrekt. Die vorhandene Software kann die Anforderungen der hftm nicht erfüllen und berücksichtigt ebenfalls nicht die Integration der Anlage in eine Rundtaktmaschine.
Aufgabenstellung/Ziel	Das Ziel der vorliegenden Diplomarbeit war, die Konzeption und Realisierung einer alternativen Ansteuerung der Motorencontroller, der Einbindung der Anlage an eine Rundtaktmaschine und der Erstellung der nötigen Software zum Betrieb der Lagerstation.
Ergebnisse/Nutzen	Aus der Arbeit resultiert eine Lagerstation, welche mittels IO-Schnittstellen stabil funktioniert. Die entsprechenden Fehler konnten aufgezeigt und behoben werden. Die Lagerstation kann mit einfacher Software parametrierbar werden. Ein Konzept zur Integration in den Rundtisch wurde angedacht und kann in einem weiteren Schritt umgesetzt werden.