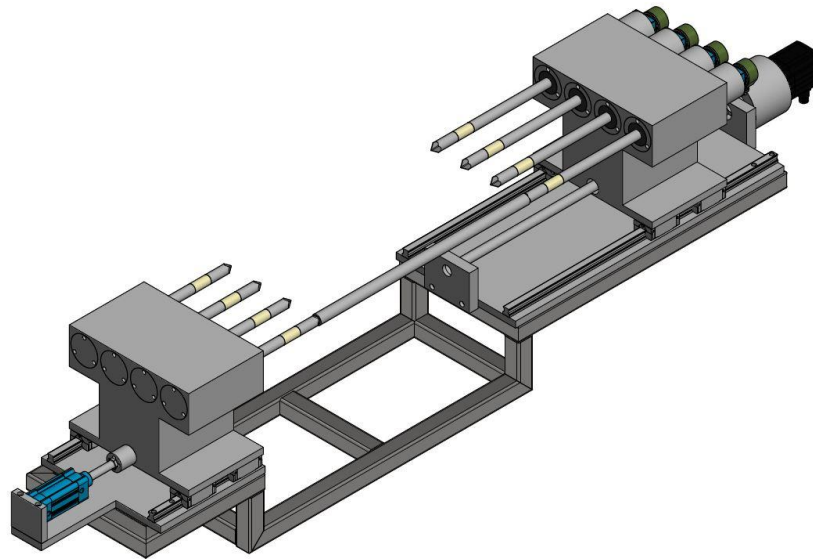


Spannvorrichtungskonzept einer 4-Spur-Induktionshärteanlage



Student*in	Martin Gygax
Fachrichtung	Produktionstechnik
Abschlussjahr	2022
Experte*in	Eric Müller
Dozent*in	Gerald Rütli
Auftraggeber*in (Unternehmen)	BENTELER Rothrist AG Philipp Aschwanden
Ausgangslage & Ziel (max. 300 Zeichen)	<p>Vermeehrt führte die Spannvorrichtung zu Maschinenstillständen. Für die Lösung dieser Problemstellung wurden folgende Ziele erarbeitet:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reduzierung der Maschinenstillstände um einen Prozentpunkt - Reduzierung der Instandhaltungskosten um 33 Prozent - Reduzierung der Richtzeiten der Spannvorrichtung - Amortisationsdauer max. 2 Jahre
Ergebnis & Nutzen (max. 350 Zeichen)	<p>Allgemeiner Nutzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Erhöhung der Produktivität - Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit - Gleichbleibender oder erhöhter Lieferbereitschaftsgrad - Potenzielle Schwachstellen aufzeigen <p>Monetärer Nutzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kostenersparnis durch Maschinenstillstandsreduktion - Reduktion der Mitarbeiterkosten - Kostenersparnis durch Lagerreduktion - Kostenersparnis beim Einrichtprozesses