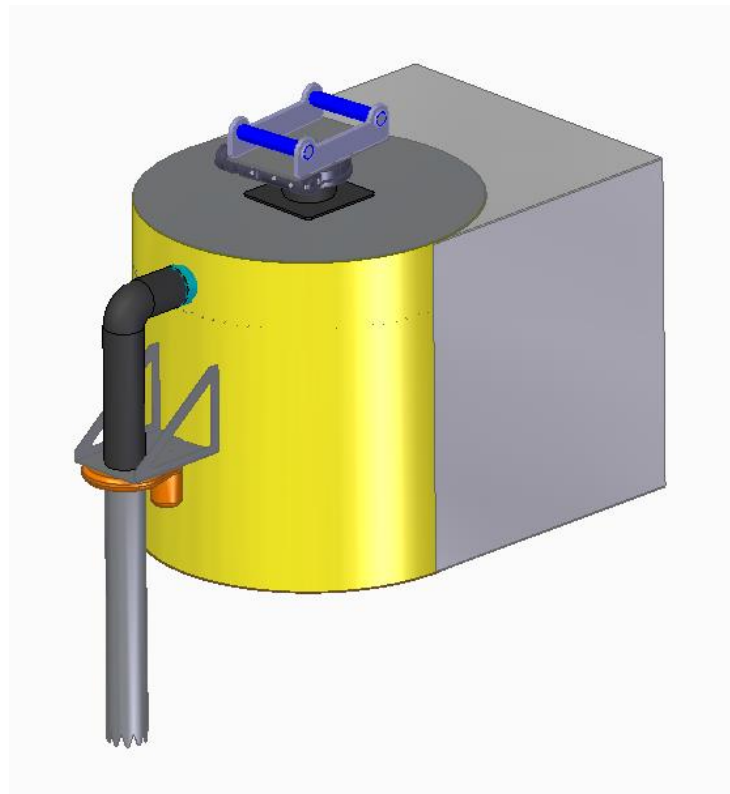


Saugbox



Student*in	Simon Siegenthaler
Fachrichtung	Maschinenbau
Abschlussjahr	2022
Experte*in	Roland Rombach
Dozent*in	Martin Bauer
Auftraggeber*in	Weiss+Appetito SEM AG, Florian Scheurer
Ausgangslage & Ziel	Mit dem Ziel, eine eigene Saugbox zu produzieren, welche sich vom Markt abheben kann, wurde in dieser Arbeit ein Konzept zu einer Saugbox ausgearbeitet. Sie soll eine deutliche Leistungssteigerung gegenüber den Marktprodukten ausweisen können. Dabei wurde in der Arbeit auf das Bedürfnis eines unausgereiften Marktes eingegangen.
Ergebnis & Nutzen	Mit der Arbeit konnte ein Konzept zu einer Saugbox ausgearbeitet werden, welche ein Vakuum von 300 mbar erreichen kann. So kann sich die Saugbox deutlich von den aktuellen Marktprodukten abheben und eine deutliche Leistungssteigerung erzielen. Dabei konnten die Realisierbarkeit und die Wirtschaftlichkeit des Produktes nachgewiesen werden.