

Titel Diplomarbeit

Rüstzeitoptimierung von 16 verschiedenen
Langdrehautomaten

Bild



Student/en/in

Flagrant Beqa

Experte/in

Peter Berchtold

Dozent/in

Lukas Frisch

Auftraggeber/in

Firma Sitek AG

Fachrichtung

Maschinenbau / Produktionstechnik

Abschlussjahr

2019

Ausgangslage

Durch den Umzug von Bettlach nach Grenchen ist die Sitek AG in einen Lieferverzug geraten. Wöchentlich werden 5 bis 10 Liefertermine verschoben. Die Rüstzeiten variieren von 30 Minuten bis zu mehreren Tagen.

Aufgabenstellung/
Ziel

- Rüstzeitoptimierung um 50%.
- Pünktliche Lieferung der Teile. Max 1-2 Verschiebungen pro Woche.
- Keine Maschinenstillstände wegen Rüstvorgängen über 6 Stunden.
- Erfahrungswerte neu dokumentieren und erfassen.
- Jeder Mitarbeiter soll jede Maschine bedienen und einrichten können.

Ergebnisse/Nutzen

Durch die Optimierung der Rüstzeit soll die Serienkapazität erweitert und die Stillstandszeiten verringert werden. Die Rüstzeit soll auf ein Minimum, schätzungsweise auf 50% reduziert werden um dem Terminwunsch des Kunden zu entsprechen und auf eventuelle Änderungswünsche rasch reagieren zu können.