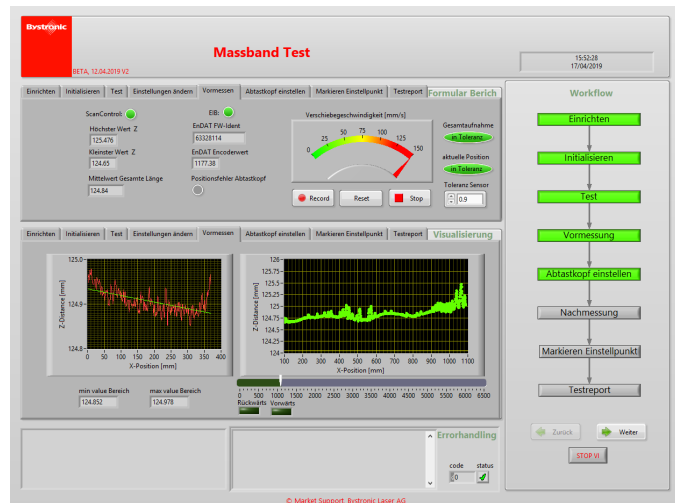


Titel Diplomarbeit

Prüfgerät X25

Bild



Student/en/in

Roman Giger

Experte/in

René Grossenbacher

Dozent/in

Eduard Kerschbaumer

Auftraggeber/in

Bystronic Laser AG

Fachrichtung

Automation

Abschlussjahr

2019

Ausgangslage

Im Umsetzungsprojekt wurde Hardware evaluiert um einen Prüfprozess eines neuen Maschinentypen zu realisieren. Es soll nun eine Software entstehen, welche den optimalen Einstellpunkt der Massband-Abtastköpfe ermittelt und grafisch darstellt.

Aufgabenstellung/Ziel

Es soll eine Software entwickelt werden, welche die am Maschinenrahmen eingebauten Massbänder auf die Einhaltung der Einbautoleranzen überprüft. Am Schluss soll ein Prüfbericht erstellt werden. Anhand dessen Resultate sollen die Abtastköpfe bei der späteren Kundenmontage eingestellt werden.

Ergebnisse/Nutzen

Das mit LabVIEW erzeugte Programm leitet den Prüfer durch den ganzen Prozess und zeigt jeweils an, an welchen Stellen am Massband die Toleranzen nicht eingehalten werden. Sobald alle Toleranzfehler behoben sind, wird automatisch ein Bericht erstellt und im richtigen Verzeichnis abgelegt.