

Conception et réalisation d'un poste de qualité visuel robotisé



Étudiant	Lucas Veuve
Expert	Martin Jutzeler
Professeur	Hugo Lucca
Client	Swiss Smart Factory
Domaine d'activité	Génie Industriels ES - Automation
Année de diplôme	202222
Situation initiale (max. 300 caractères)	Actuellement dans l'écosystème de production de la Swiss Smart Factory, aucun contrôle visuel des pièces de drones imprimées sur le centre d'impressions 3D n'est effectué. Afin d'optimiser le processus de production de drones, un poste automatisé de qualité visuel est nécessaire.
Tâche/objectif (max. 250 caractères)	La tâche fondamentale est de créer un concept permettant de contrôler la qualité des pièces afin de sortir les pièces défectueuses de la chaîne de production. La sécurité de la station doit être garantie. Des retours de la station doivent être visibles depuis une tablette.
Résultats et avantages (max. 300 caractères)	La station permet le tri des pièces bonnes et défectueuses puis sort les pièces défectueuses de la chaîne de production. Plusieurs retours sur les états de la station et de la production sont disponibles. La station arrête son cycle de production dès que quelqu'un arrive à proximité de l'avant de la station.