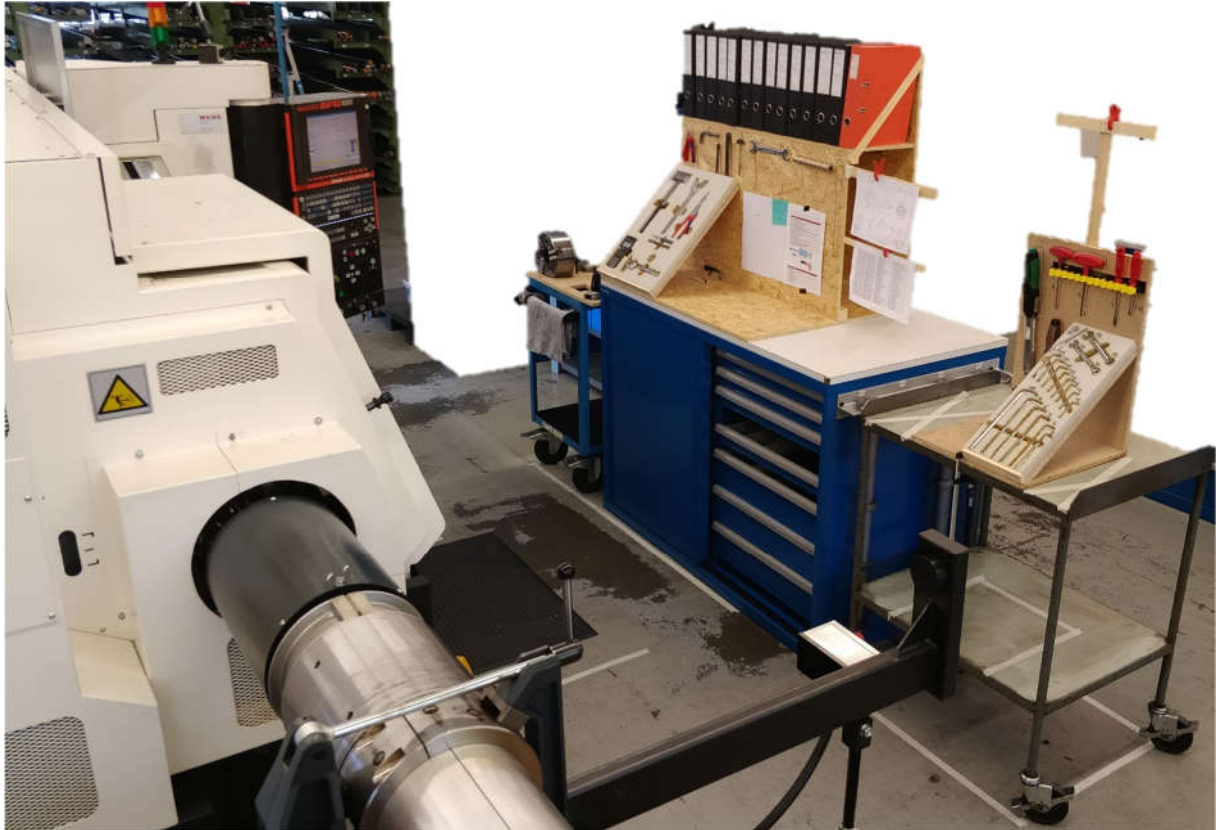


## Rüstzeitoptimierung



|                               |   |                |
|-------------------------------|---|----------------|
| <b>Studenten:</b>             | Manuel Läderach   | Roman Zimmerli |
| <b>Experte:</b>               | Herr Michael Zuber  |                |
| <b>Dozent:</b>                | Herr André Suntinger  |                |
| <b>Auftraggeber:</b>          | Meyrat SA, Biel   |                |
| <b>Fachrichtung:</b>          | Maschinenbau Produktion   |                |
| <b>Abschlussjahr:</b>         | 2019  |                |
| <b>Ausgangslage:</b>          | Das Prozessmodul und die Diplomarbeit findet in der Firma Meyrat statt. Meyrat ist ein Spezialist in der Herstellung von standardisierten und kundenspezifischen Spindeln. Es werden immer kürzere Herstellungs- und Lieferzeiten verlangt. Deshalb müssen die Rüstzeiten optimiert werden. |                |
| <b>Aufgabenstellung/Ziel:</b> | In der Produktion wird ein Lösungskonzept für eine Rüstzeitoptimierung von 20 % verlangt. Dabei sollen die Arbeitsabläufe und Arbeitsplätze ergonomischer und flexibler gestaltet werden. Checklisten und Arbeitspläne sollen die Mitarbeiter unterstützen.                                 |                |
| <b>Ergebnisse:</b>            | Die Rüstzeitreduktion wurde mit 37,35 % übertroffen. Die Produktion wurde auf Mängel untersucht. Lösungskonzepte für eine ergonomischere und flexiblere Arbeitsweise wurden erarbeitet. Ein Einrichtmusterplatz mit Checklisten und Arbeitsplänen wurde erstellt.                           |                |