

## Verbesserungspotenziale in der Plattenproduktion



Student/en/in	Dominic Aebersold, Michael Leu
Experte/in	Eric Müller
Dozent/in	André Suntinger
Auftraggeber/in	Ulrich Römbke; Jabil Switzerland Manufacturing GmbH
Fachrichtung	Maschinenbau, Schwerpunkt Produktionstechnik
Abschlussjahr	2022
Ausgangslage	In den Rahmen der Diplomarbeit 2022 an der HFTM-Biel wurde der Auftrag erteilt eine Verbesserung der Plattenproduktion bei der Firma Jabil in Grenchen zu realisieren. Der Umfang bezieht sich auf das Produkt Neckfix welches aus drei Komponenten besteht (Platte, Bolzen, Schraube) von Rohmaterial Waren Eingang, bis Fertigprodukt Waren Ausgang.
Aufgabenstellung/Ziel	Mittels der Analyse vor Ort sollen Daten für die Erstellung eines IST-Wertstroms erfasst werden und anschließend im Microsoft Visio dargestellt werden. Anhand eines SOLL-Wertstroms sollen die Möglichen Verbesserungen wie auch Verschwendungen aufgezeigt werden.
Ergebnisse/Nutzen	Anhand der Reduktion der Durchlaufzeiten sowie dem Umlaufbestand wird die Kapitalbindung der Firma Jabil minimiert. Ebenfalls bietet eine Schnellere Durchlaufzeit bzw. ein Kleinerer Work in Progress die Möglichkeit den Kunden schneller zu beliefern was ein Wichtiger Aspekt in der heutigen Industrie ist da oftmals das Time to Market ein ausschlaggebender Punkt ist.