



Rüstzeitreduzierung SLS-Folgenschnitt



Student/en	Chawee Boonprasert
Experte	Tobias Werdenberg
Dozent/Betreuer	Jürg Weya
Auftraggeber	Manuel Schnegg
Fachrichtung	Unternehmensprozesse HF
Abschlussjahr	2019
Ausgangslage	Die Firma Heinz Hänggi Stanztechnik GmbH ist in den Bereichen Stanzen/ Umformen, Feinstanzen und Mikrostanzen tätig. Beim Umrüsten in der Abteilung SLS-Folgenschnitt wird zwischen einfachem und komplettem Umrüsten unterschieden. Die komplette Umrüstzeit beträgt momentan 246 Minuten.
Aufgabenstellung	Der Diplomand soll die Rüstzeit um 30% reduzieren sowie die Maschinenproduktivität um 20% steigern. Ausserdem soll er standardisierte Arbeitsanweisungen erstellen, um die Prozesse nachhaltig zu gestalten.
Ergebnisse	Innerhalb von sechs Wochen konnte die Rüstzeit um 42% reduziert werden. Die Tagesproduktivität konnte zudem um 24,5% gesteigert werden. Die Arbeitsanweisung wurde mit der PDCA-Methode erstellt, so dass sie auch in der Zukunft kontinuierlich angepasst und optimiert werden kann.