



Student/en/in	Thomas Hauser
Experte/in	Stefan Züger
Dozent/in	Markus Stämpfli
Auftraggeber/in	Feintool Technologie AG
Fachrichtung	Maschinenbau, Konstruktionstechnik
Abschlussjahr	2019
Ausgangslage	Folgeverbundwerkzeuge werden zunehmend komplexer und verfügen über eine entsprechende Anzahl an manuell verbundenen Schnittstellen für Zusatzhydraulik, Pneumatik sowie Elektrik. Dies verursacht längere Werkzeugwechselzeiten und kann auch zu Verwechslungen führen.
Aufgabenstellung/Ziel	Es soll abgeklärt werden ob die Medienschnittstellen der FB one 8800 Feinschneidpresse über ein automatisches Werkzeugandocksystem auf das Werkzeug geführt werden können. Zusätzlich sollen das Werkzeug und benötigte Peripherie mittels RFID-Technologie von der Maschine erkannt werden.
Ergebnisse/Nutzen	Es wurden geeignete Systemlösungen ermittelt, Detailkonzepte zur späteren Konstruktionsausarbeitung angefertigt und entsprechende Kostenabschätzungen bezüglich Werkzeugandocksystem und RFID-Hardware erstellt. Damit wurde eine entsprechende Vorarbeit für die spätere Umsetzung geleistet.