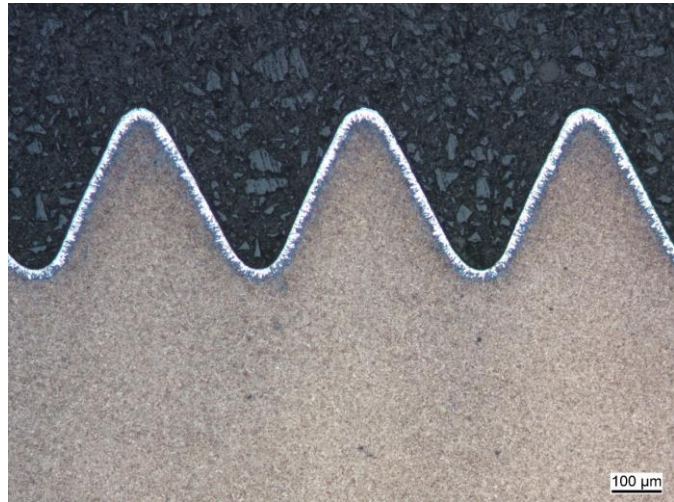


Prozessoptimierung beim Borieren von Schrauben



Student*in	Aline Delia Fritsch
Fachrichtung	Maschinenbau Produktionstechnik
Abschlussjahr	2022
Experte*in	Simon Kleiner
Dozent*in	Jürg Dänzer
Auftraggeber*in	Härterei Gerster AG
Ausgangslage & Ziel	Das Borieren ist ein thermochemisches Diffusionsverfahren, mit dem die Oberflächenhärte stark erhöht werden kann. Das Verfahren wird hauptsächlich bei Schrauben für die Fixierung von Wendeschneidplatten verwendet. Der Prozess soll optimiert und an die laufenden Veränderungen angepasst werden.
Ergebnis & Nutzen	Es wurden Strategien entwickelt, mit denen Verluste eingespart werden können. Die Strategien wurden als Umsetzungsvorschlag ausgearbeitet. Bei der Umsetzung wird in erster Linie die Effizienz verbessert und die Auslastung der betroffenen Mitarbeitenden optimiert. Es wurden wirtschaftliche, ökologische und strategische Aspekte betrachtet.