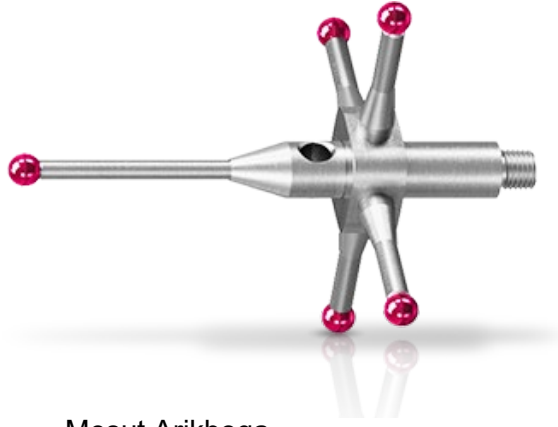


Titel Diplomarbeit **Messdurchlaufzeitreduktion der Fertigteile während der Endkontrolle mit der Koordinatenmessmaschine**

Bild



Student/en/in	Mesut Arikboga
Experte/in	Marcel Estermann
Dozent/in	Lukas Frisch
Auftraggeber/in	Fink Hi-Tec Mechanics AG / Laurent Fink
Fachrichtung	Maschinenbau / Produktionstechnik
Abschlussjahr	2020
Ausgangslage	Die Liegezeiten und die langen Durchlaufzeiten, die in der Endkontrolle entstehen, haben Einfluss darauf, dass die Teile nicht termingerecht beim Kunden angelangen. Selbst die Produktion leidet teilweise darunter, denn die Teile können nicht gemessen werden, da die Messmaschine bereits belastet ist.
Aufgabenstellung/Ziel	Ziel dieser Arbeit ist es, die langen Messdurchlaufzeiten so zu senken, dass Engpässe in der Endkontrolle besser koordiniert werden können. Um zusätzlich die Liefertreue zu steigern, müssen ebenso die Liegezeiten verkürzt werden. Die Kapazität der Messmaschine soll durch das parallele Bearbeiten mehrerer Aufträge verbessert werden.
Ergebnisse/Nutzen	Durch die genaue Analyse verschiedener Lösungsvarianten wird die Aufrüstung der bestehender Koordinatenmessmaschine empfohlen. Diese ermöglicht künftig effizientere Messergebnisse und eine Verkürzung der Liegezeit von Fertigteilen.