

Konzeptionelle Einführung eines Messsystems

Konzept zur Integration eines neuen Messsystems in die Prozesse der Qualitätsprüfung.



Student*in Gabriel Adam

Fachrichtung Maschinenbau Konstruktionstechnik

Abschlussjahr 2023

Experte*in Tanja Wyss

Dozent*in Markus Stämpfli

Auftraggeber*in (Unternehmen)

Curtis Instruments AG

Ausgangslage & Ziel Die bestehenden Prozesse sind ineffizient und unübersichtlich,

was zu Diskussionen über Messergebnisse führt und

Lieferverzögerungen verursachen kann. Ziel ist es, ein neues Messsystem einzuführen und die Prozesse zu optimieren, um die Durchlaufzeiten zu verkürzen und Kosten zu senken. Durch die Integration des Keyence-Messsystems und die Optimierung der Prozesse kennten die Durchlaufzeiten um bie

Ergebnis & Nutzen Optimierung der Prozesse konnten die Durchlaufzeiten um bis

zu 56% verkürzt und die Prozesskosten um bis zu 55% gesenkt werden. Die Prozesse wurden transparenter und unmissverständlich gestaltet, was das Risiko von fehlerhaften

Teilen und Produktionsausfällen reduziert.

□ Das Abstract darf <u>NICHT</u> auf der hftm-Homepage veröffentlicht werden.