

Platzeinsparung durch ein Lagerhaltungskonzept



Student*in	Kay Diego Eng												
Fachrichtung	Unternehmensprozesse Betriebstechnik												
Abschlussjahr	2023												
Experte*in	Martin Knecht												
Dozent*in	Adriano Rao												
Auftraggeber*in	Roman Lanter												
Ausgangslage & Ziel	Ericsson verfügt über kein Lagerhaltungskonzept. In dieser Arbeit wird ein Lagerhaltungskonzept entwickelt, welches sich auf die Palettenregale konzentriert. Die benötigte Lagerfläche sowie die Kommissionierzeit sollen um 5 % reduziert werden. Zusätzlich sollen die Emissionen um eine Tonne CO ₂ gesenkt werden.												
Ergebnis & Nutzen	Alle Ziele, welche deklariert wurden, konnten erreicht werden. Es konnten noch die Ergonomie, die Struktur im Lager sowie der digitale Reifegrad der Fastlog verbessert werden.												
	<table border="0"> <tr> <td>Resultate</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Platzeinsparung</td> <td>76,12 %</td> </tr> <tr> <td>Einsparung der Kommissionier-Zeit</td> <td>27,89 %</td> </tr> <tr> <td>Einsparung von CO₂</td> <td>3'194 Kg</td> </tr> <tr> <td>Möglicher Umsatz</td> <td>789'325.20 Franken</td> </tr> <tr> <td>RoI</td> <td>2'396,25 %</td> </tr> </table>	Resultate		Platzeinsparung	76,12 %	Einsparung der Kommissionier-Zeit	27,89 %	Einsparung von CO ₂	3'194 Kg	Möglicher Umsatz	789'325.20 Franken	RoI	2'396,25 %
Resultate													
Platzeinsparung	76,12 %												
Einsparung der Kommissionier-Zeit	27,89 %												
Einsparung von CO ₂	3'194 Kg												
Möglicher Umsatz	789'325.20 Franken												
RoI	2'396,25 %												

Das Abstract darf NICHT auf der hftm-Homepage veröffentlicht werden.

kompetent. clever. agil.