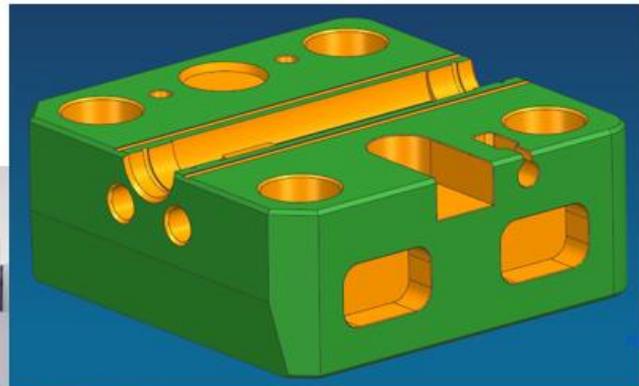


## CAM-Prozess Optimierung Fräsen



Student*in	Timo Rütli
Fachrichtung	Maschinenbau
Abschlussjahr	2023
Experte*in	Manuel Fontana
Dozent*in	Gerald Rütli
Auftraggeber*in (Unternehmen)	Martin Held (Ypsomed AG)
Ausgangslage & Ziel	Im Werkzeugbau der Firma Ypsomed muss die Produktivität steigen. Darum müssen die heute verwendeten CAM-Prozesse für die CNC-Programmierung untersucht werden. In dieser Diplomarbeit werden neue Lösungen für eine effizientere Programmierung im CAM entwickelt.
Ergebnis & Nutzen	Eine Senkung der CAM-Prozesszeit von 20% wird angestrebt. Lösungen für einen verbesserten CAM-Prozess werden erarbeitet und das Potenzial der Lösung soll anhand eines optimiert programmierten Prototypenteils aufgezeigt werden. Durch die optimierten CAM-Prozesse kann am Prototypenteil 34% der CAM-Prozesszeit eingespart werden.

- Das Abstract darf NICHT auf der hftm-Homepage veröffentlicht werden.