

## Senza rifiuti, *Lean Production in der Abteilung Prägen*



Student\*in

Nilavan Sivapathasundaram

Fachrichtung

Unternehmensprozesse Betriebstechnik

Abschlussjahr

2023

Experte\*in

Oliver Widmer

Dozent\*in

Lukas Frisch

Auftraggeber\*in (Unternehmen)

Peter Sägesser, DT Swiss

**Ausgangslage & Ziel**  
(max. 300 Zeichen)

In der Produktion der DT Swiss AG im Bereich «Prägen» wird ohne 5S und Kanban-Systeme gearbeitet. Unsortierte Aufträge sowie ungekennzeichnete Verbrauchsmaterialien ergeben höhere Rüstaufwände. Die Aufgabe besteht darin, eine standardisierte Lean-Produktion in der Abteilung Prägen zu schaffen.

**Ergebnis**  
(max. 350 Zeichen)

Mit der Diplomarbeit wurde eine Methode geschaffen, wie in Zukunft die Suche nach Fertigungsaufträgen erleichtert wird. Mit der SMED-EKUV-Methode wurde die Rüstzeit reduziert. Es wurde ein Konzept für Verbrauchsmaterial erstellt und die Wege reduziert.

**Nutzen**

- Standardisierung und somit Effizienzsteigerung
- Freie Kapazität der Anlage sowie des Personals

Das Abstract darf NICHT auf der hftm-Homepage veröffentlicht werden.