

## Prozessoptimierung Richtprozess Cut 2000



Student*in	Birakash Vilvarajah
Fachrichtung	Maschinenbau Produktionstechnik
Abschlussjahr	2023
Experte*in	Tanja Wyss
Dozent*in	Urs Schild
<b>Auftraggeber*in</b>	Samuel Däppen, Heinz Hänggi Stanztechnik

**Ausgangslage & Ziel** Ziel dieser Arbeit ist es, die Ist-Situation zu erheben. Mit den Erkenntnissen soll die Kapazität der Drahterodiermaschine erhöht werden, um interne Lieferverzögerungen zu vermeiden und die Mitarbeiter zu entlasten. Dadurch kann die Effizienz in Werkzeugbau und Werkzeugwartung gesteigert werden.

**Ergebnis & Nutzen** Die Arbeit ergab, dass durch den Einsatz der Roboter der Richtprozess am besten optimiert werden kann. Diese Lösungsvariante bietet Vorteile wie eine Steigerung der Produktionskapazität, eine Reduzierung der Rüstzeit sowie eine höhere Flexibilität. Dies führt dazu, dass die Maschinen mannlose Schichten auch an den Wochenenden effektiver ausführen können.