

Optimierung des Inbetriebnahme Prozesses für CNC-Fräsmaschinen

Fachrichtung

Prozesstechniker HF
mit Schwerpunkt
Betriebstechnik

Auftraggeber

Georgfischer AG
Christian Schmid

Experte/-in & Dozent/-in

Martin Jutzeler
Atakan Gürsu



Ausgangslage & Ziel

Der Inbetriebnahmeprozess bei GF Machining Solutions weist Schwächen auf: fehlende Standardisierung, unklare Prüfpunkte und mangelhafte Übergaben. Ziel war die Entwicklung eines strukturierten Abnahmeprozesses zur Reduktion von Fehlern und zur Verbesserung der Prozessqualität.

Ergebnis & Nutzen

Durch die neuen Prozesse können Nachbearbeitungskosten um bis zu 30 % gesenkt werden. Der Kunde erhält eine einsatzbereite Maschine ab der ersten Inbetriebnahme. Zusätzlich wird der interne Aufwand reduziert und die Servicequalität verbessert.