Constuction de machines - Techniques de production ab 2019

Nr.	Cours	MT	P	BSS	ECTS
	1ère année études de base plein temps				
	Principes scientifiques / Construction I	M	285	77	16
1.111	Procédé de production, connaissances de base		14	8	
2.111	Introduction FAO		48	8	
2.121	Statique / tribologie, connaissances de base		44	4	
2.122	Dynamique		48	16	
2.141	Qualités / comportement des matériaux		48	8	
2.151	Systems Engineering		27	9	
2.152	Construction, connaissances de base		56	24	
	Technique d'exploitation et d'organisation I	M	135	54	10
3.114	Gestion d'entreprise		27	9	
3.112	Organisation d'entreprise		27	9	
3.121	Gestion de projet		27	9	
3.131	Logistique d'entreprise		27	9	
6.145	Français-Information		27	18	
	Mécatronique I / Informatique I	M	260	88	16
4.111	Electrotechnique, connaissances de base		24	4	
4.112	CAO électrique		36	12	
4.121	Technique numérique		40	16	
4.122	Programmation API, connaissances de base		68	32	
4.141	Technique d'entraînement, connaissances de base		36	8	
5.112	Windows / Office		24	8	
5.121	Introduction à la programmation		32	8	
	Mathématiques	M	214	24	12
6.131	Mathématiques: géométrie		70	8	
6.132	Mathématiques: arithmétique		72	8	
6.133	Mathématiques: algèbre		72	8	
	Développement personnel	E	105	29	6
6.117	Début de l'étude / Ready for Takeoff		18	0	
5.111	Installation de l'ordinateur / administration		16	0	
6.115	Conduite du personnel		27	9	
6.124	Techniques d'apprentissage et organisation individuelle		12	8	
6.126	Présentation efficace		16	8	
6.142	Entraînement en communication		16	4	

	Branches d'études 2ème année Construction de machines				
	Technologies d'exploitation et d'organisation II et mécatronique II	M	204	64	12
3.132	Planification de production		27	9	
3.331	Systèmes d'information opérationnels		27	9	
3.113	Finances et comptabilité		27	9	
3.142	Gestion de la qualité I		27	9	
6.127	Apparence personnelle		16	4	
4.132	Ergonomie et sécurité		48	16	
4.142	Mise en œuvre des technologies d'entraînement		32	8	
	Procédés de production I	M	193	36	10
1.211	Approfondissement des procédés de production		33	4	
2.233	Machines-outils I		36	8	
1.214	Planification du travail		28	4	
1.222	Programmation FAO I		24	8	
1.242	gestion de la qualité II		40	8	
1.343	Métrologie		32	4	
	Procédés de production II	M	216	56	10
2.123	Résistance des matériaux		44	16	
1.252	Techniques de liaison		20	4	
2.333	Eléments de machines I		48	8	
2.313	Procédés de fabrication additive I		12	4	
2.314	Procédés de fabrication additive II		32	8	
2.241	Optimisation des matériaux		60	16	
	2ème année, accent Techniques de production				
	Procédés de production III	M	248	52	12
1.313	Application de procédés de production I		50	8	
1.314	Application de procédés de production II		50	8	
1.322	Programmation FAO II		20	12	
3.334	Production à flux tendus I		80	8	
3.335	Production à flux tendus II		48	16	
	Transfert	F	116	48	6
6.491	Ingénierie orientée projet (PoE)		52	28	
6.492	Module de traitement		64	20	
	Travail de diplôme	D	200	0	10
6.494	Traitement du problème		70	0	
6.495	Résolution du problème		70	0	
6.496	Rapport et présentation		60	0	
	Heures au total		2176	528	120

légende
MT: Type de module
M[1)]: Module réussi si la moyenne de tous les cours est suffisante et pas plus d'un cours dans le module est insuffisant.
D[1)]: Module réussi si la moyenne des cours est suffisante (plus de 60%).
E[1)]: Module réussi lorsque tous les cours sont terminés
F[1)]: Module réussi si chaque cours a une évaluation suffisante
P*: Cours magistral (P=P*+S1)
S1: Auto-apprentissage en classe (P=P*+S1)
P[1)]: Leçon de présence
BSS: Auto-apprentissage accompagné (correspond à S2)
FSS: Auto-apprentissage libre
ECTS (b): European Credit Transfer and Accumulation System; calculé
ECTS: European Credit Transfer and Accumulation System
CECR: cadre européen commun de référence pour les langues
[1)]: selon les règlements de l'école et des examens