

Studienplan VZ - Maschinenbau

Konstruktionstechnik ab 2019

1. Studienjahr Grundstudium VZ						
Modul	Nr.	Kurs	MT	P	BSS	ECTS
VZGS1-1m		Naturwissenschaftliche Grundlagen / Konstruktion	M	285	77	16
	1.111	Produktionsverfahren Grundlagen		14	8	
	2.111	CAD Einführung		48	8	
	2.121	Statik/Reibungslehre Grundlagen		44	4	
	2.122	Dynamik		48	16	
	2.141	Eigenschaften/Verhalten v. Werkstoffen		48	8	
	2.151	Systems Engineering		27	9	
	2.152	Konstruktion Grundlagen		56	24	
VZGS1-2m		Betriebs- und Organisationstechnik I	M	135	54	10
	3.114	Betriebswirtschaftslehre		27	9	
	3.112	Betriebsorganisation		27	9	
	3.121	Projektmanagement		27	9	
	3.131	Unternehmenslogistik		27	9	
	6.145	Deutsch-Information		27	18	
VZGS1-3m		Mechatronik I / Informatik I	M	260	88	16
	4.111	Elektrotechnik Grundlagen		24	4	
	4.112	Elektro-CAD		36	12	
	4.121	Digitaltechnik		40	16	
	4.122	SPS-Programmierung Grundlagen		68	32	
	4.141	Antriebstechnik Grundlagen		36	8	
	5.112	Windows/Office		24	8	
	5.121	Programmierung Einführung		32	8	
VZGS1-4m		Mathematik	M	214	24	12
	6.131	Mathematik: Geometrie		70	8	
	6.132	Mathematik: Arithmetik		72	8	
	6.133	Mathematik: Algebra		72	8	
VZGS1-5e		Persönlichkeitsentwicklung	E	105	29	6
	6.117	Starttag / Ready for Takeoff		18	0	
	5.111	PC Installation/Administration		16	0	
	6.115	Mitarbeiterführung		27	9	
	6.124	Lerntechnik und Selbstorganisation		12	8	
	6.126	Wirkungsvoll präsentieren		16	8	
	6.142	Kommunikationstraining		16	4	
2. Studienjahr Fachstudium Maschinenbau						
VZMB2-1m		Betriebs- und Organisationstechnik II & Mechatronik II	M	204	64	12
	3.132	Produktionsplanung		27	9	
	3.331	Betriebliche Informationssysteme		27	9	
	3.113	Finanz- und Rechnungswesen		27	9	
	3.142	Qualitätsmanagement I		27	9	
	6.127	Persönlicher Auftritt		16	4	
	4.132	Ergonomie und Sicherheit		48	16	
	4.142	Antriebstechnik Umsetzung		32	8	

Modul	Nr.	Kurs	MT	P	BSS	ECTS
VZMB2-2m		Produktionsverfahren I	M	193	36	10
	1.211	Produktionsverfahren Vertiefung		33	4	
	2.233	Werkzeugmaschinen I		36	8	
	1.214	Arbeitsvorbereitung		28	4	
	1.222	CAM Programmierung I		24	8	
	1.242	Qualitätsmanagement II		40	8	
	1.343	Messtechnik		32	4	
VZMB2-3m		Produktionsverfahren II	M	216	56	10
	2.123	Festigkeitslehre		44	16	
	1.252	Verbindungstechnik		20	4	
	2.333	Maschinenelemente I		48	8	
	2.313	Additive Manufacturing I		12	4	
	2.314	Additive Manufacturing II		32	8	
	2.241	Werkstoffe Optimierung		60	16	
2. Studienjahr Schwerpunkt Konstruktionstechnik						
VZMB2-KT-1m		Konstruktion II	M	248	58	12
	1.312	Produktionsverfahren Umsetzung		30	2	
	2.324	Werkzeugmaschinen II		32	4	
	2.334	Maschinenelemente II		28	4	
	2.315	CAX Simulation		58	16	
	2.321	Statik/Reibungslehre Anwendungen		36	8	
	2.351	Konstruktion Anwendung		64	24	
VZMB2-KT-2f		Transfer	F	116	48	6
	6.491	Projektorientiertes Engineering (PoE)		52	28	
	6.492	Prozessmodul		64	20	
DA		Diplomarbeit	D	200	0	10
	6.494	Problembearbeitung		70	0	
	6.495	Problemlösung		70	0	
	6.496	Bericht und Präsentation		60	0	

Englisch ist promotionsrelevant. Der anerkannte Nachweis der Sprachkenntnisse auf Niveaustufe GER A2 ist bis spätestens vor Beginn der Diplomarbeit Ende Juni des 2. Studienjahrs zu erbringen.

Legende:

MT: Modultyp

M¹⁾: Modul bestanden, wenn der Durchschnitt aller Kurse genügend und nicht mehr als ein Kurs im Modul ungenügend ist.

D¹⁾: Modul bestanden, wenn der Durchschnitt der Kurse genügend ist (>=> Note 4.0)

E¹⁾: Modul bestanden, wenn alle Kurse erfüllt sind

F¹⁾: Modul bestanden, wenn jeder Kurs eine genügende Bewertung aufweist

P¹⁾: Präsenzlektion

BSS: Begleitetes Selbststudium (entspricht S2)

ECTS: European Credit Transfer and Accumulation System

GER: Gemeinsamer Europäischer Referenzrahmen für Sprachen

¹⁾: gemäss Schul- und Prüfungsreglement